

# POLIURETANSKI SAMOLIV PU 300



- > sjajni
- > pogodno i za estrih od lijevanog asfalta
- > smanjuje udarnu buku
- > statički premošćivanje pukotina



## Opis proizvoda

Bezotapalna, sjajna, samorazlivna, dvokomponentna smola na bazi poliuretana, statički premošćivanje pukotina, smanjuje udarnu buku. Za izradu industrijskih podova u boji, srednjih do teških opterećenja po kojima se može hodati i voziti na cementno vezanim podlogama ili tvrdog estriha od lijevanog asfalta.

Napomena: RAL 9016 nije moguće tonirati.

Gotova roba na skladištu: šljunčano siva RAL 7032

## Oblik isporuke

| Pakovina      | Vanjska ambalaža | Paleta |
|---------------|------------------|--------|
| 20.5 KG / BHO | -                | 16     |
| 4.5 KG / BKA  | -                | 99     |

## Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 12 mjeseci. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

## Obrada

### Preporučeni alat

Sporo-rotirajući električni mikser, odgovarajuća posuda za miješanje, lopatica za podove, špahtla, valjak od mikro vlakna, ručni i ravni rakel, gumena metla, igličasti valjak za odzračivanje.

### Miješanje

Komponenta A i komponenta B uglavnom se isporučuju u odgovarajućem omjeru miješanja.

Koristiti vagu za pojedinačna miješanja. Prvo temeljito pomiješati komp. A s električnim mješačem na malom broju okretaja (oko 300 rpm), zatim dodati komp. B i miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova (oko 2 - 3 minute).

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i/ili omjeru, izmiješani materijal prebaciti u drugu čistu i suhu posudu te temeljito ponovno izmiješati.

## Obrada

Ovisno o primjeni, izliti materijal dio po dio na prethodno grundirani/izjednačenu podlogu i razvući po cijeloj površini pomoću preporučenog alata.

- Primijeniti kao izjednačavajući izravnavajući sloj (na estrihu od lijevanog asfalta) punjen s kvarcnim pijeskom.
- Primijeniti kao samorazlivni premaz bez punila ili s punilom, te odzračiti dok je još svježije koristeći preporučeni alat.
- Primijeniti kao završni brtveni premaz pomoću gumene metle te potom izvaljati valjkom.
- Na vertikalnim ili nagnutim površinama dodati u svježu smjesu sredstvo za tiksotropnost.

Zahtjevi za bitumenske podloge (GE):

U skladu sa zahtjevima smjernice IBF "Industrijski podovi od reakcijske smole", podloga mora biti suha, nosiva i bez odvojenih, domaćih ili stranih tvari.

Industrijska podna obloga na postojećem lijevanom asfaltu za srednje mehanička opterećenja.

Zahtjevi samorazlivnih premaza za estriha od lijevanog asfalta:

(Klasa kvalitete GE 10):

Priprema se primjenom prikladnih mehaničkih postupaka, poput sačmarenja. (75% agregata mora biti izloženo, vlačna čvrstoća prijanjanja 1,5 N / mm<sup>2</sup>)

## Tehnički podaci

|                 |                                                                       |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Gustoća         | Komp. A + B cca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>                                |
| Viskoznost      | Komp. A + B cca. 2000 mPa*s                                           |
| Boja            | može se tonirati prema RAL ton karti, zaliha gotove robe:<br>RAL 7032 |
| Potrošnja       | cca. 1,35 kg/m <sup>2</sup> po mm                                     |
| Omjer miješanja | A : B = 4,55 : 1                                                      |
| Shore-D tvrdoća | cca. 60 (nakon 7 dana)                                                |

## Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)

EN 1504-2:2005

## Podloga

### Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica - Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i slobodna od odvajajućih dijelova, specifičnih vrsta ili stranih tvari. Preostala vlaga maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 ° C i 3 K iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prionjivosti u prosjeku 1,5 N / mm<sup>2</sup>; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm<sup>2</sup>.

## Epoksi i poliuretanski podovi

Podlogu pripremiti odgovarajućim mehaničkim metodama.

Prije nanošenja površinskog sustava zaštite, površinu treba grundirati, izjednačiti i zatvoriti pore.

### Za idealan sustav

#### Opis

Visokokvalitetni premaz na lijevanom asfaltu

1. Priprema površine: sačmarenje / freziranje i usisavanje nastale prašine
2. Izjednačavanje: Poliuretanski samoliv PU 300 punjen s oko 50% kvarcnim pijeskom
3. Samorazlivni premaz: Poliuretanski samoliv PU 300
4. Čips (opcionalno): Murexin čips za posipavanje VF (lagano posipavanje)
5. Završni brtveni premaz (opcija): Poliuretanski premaz PU 40 (sjajni/mat)

### Napomene o proizvodu i obradi

#### Napomene o materijalu:

- Kod obrade izvan idealnog raspona temperature i vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se znatno promijeniti.
- U skladu s tim temperirajte prije obrade!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Treba se najstrože pridržavati propisanih vrijednosti za dodavanje vode ili razrjeđivanje!
- Tonirane proizvode prije upotrebe ispitati na točnost nijanse!
- Jednakost tona može se garantirati samo unutar iste proizvodne šarže!
- Formiranje boja je značajno uvjetovano uvjetima okoline.
- Pažljivo otvorite spremnik i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se upotrijebiti vaga!
- Nakon miješanja, reakcijske smole se obrađuju što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode mogu se čuvati samo ograničeno vrijeme nakon razrjeđivanja s vodom; zbog toga uvijek preporučujemo što bržu upotrebu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač može se miješati samo nakon miješanja komponenata A i B.
- Uvijek dopustite da se prajmeri dobro osuše.
- Napomena: stvaranje mirisa u sustavima na bazi otapala.
- Reakcijske smole primijenjene na stalnoj temperaturi od + 20 ° C prohodni su nakon 1 dana, mehanički nakon 3 dana i kemijski postojani nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i izloženost određenim kemikalijama mogu uzrokovati promjenu boje ili žutu boju na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Navedene oznake tona (RAL, NCS, ...) treba shvatiti kao opis nijansi bez zajamčenog podudaranja s originalnom ton kartom.
- Ako koristite različite proizvode (na istom objektu), konzistencija boja ne može biti zajamčena čak i ako boje imaju istu oznaku.
- Imajte na umu da će se boja mijenjati dodavanjem kvarcnog pijeska, tiksotropnih sredstava, sredstava za zgušnjavanje ili slično!
- Neiskorištene, već pomiješane preostale količine moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvoj dima).

#### Informacije o okolini:

- Ne primjenjivati na temperaturama ispod + 5 °C!
- Idealan raspon temperature za materijal, podlogu i zrak je od + 15°C do + 25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je od 40 % do 60 % relativne vlažnosti. - Povišena vlaga zraka i/ili niže temperature usporavaju a niža vlaga zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Za vrijeme faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Treba izbjegavati propuh!
- Štititi od direktnog sunčevog zračenja, vjetra i vremenskih uvjeta! - Zaštititi susjedne dijelove!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice točke rosišta.)
- Zaštititi od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se u između radnih koraka prekorači vremensko razdoblje od 48 sati, potrebno je izvršiti među brušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave otporne na žučenje.
- Čvrstoća prijanjanja: prosječno > 1,5 MPa; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 MPa
- Maksimalna zaostala vlažnost (CM mjerenje): 4 % tež., kod difuzijski otvorenih sistema: 6 % tež.
- Podloga mora biti pripremljena odgovarajućim mehaničkim metodama.

## Epoksi i poliuretanski podovi

### Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.
- Za definirane strukture u smislu protu kliznih klasa, protupožarne klase i dekorativni dizajn površina, pogledajte područje "Servis" na [www.murexin.com](http://www.murexin.com).
- Da biste smanjili razvoj temperature, mirisa i dima već miješanih, više nepotrebnih zaostalih količina, preporučujemo ih da ih pravovremeno miješate s kvarcnim pijeskom!

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

## Sigurnosne napomene

Informacije o sastavu, rukovanju, čišćenju, odgovarajućim mjerama i zbrinjavanju mogu se naći u sigurnosno-tehničkom listu.

### Ograničenje i nadzor izloženosti

#### Osobna zaštitna oprema:

##### Opće mjere zaštite i higijene:

- Držite podalje od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah skinuti zaprljanu, natopljenu odjeću.
- Operite ruke prije odmora i na kraju rada.
- Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

##### Zaštita dišnog sustava:

- Zaštita dišnih puteva je preporučljiva.
- Kod kratkotrajnog izlaganja ili malog opterećenja koristiti uređaj s respiratornim filterom; u slučaju intenzivnog ili dugotrajnog izlaganja koristite samostalni aparat za disanje.

##### Zaštita ruku:

- zaštitne rukavice.
- Materijal rukavica mora biti nepropustan i otporan na proizvod / tvar / pripravak.

##### Materijal za rukavice

- Butilna guma
- Nitrilna guma
- Odabir prikladne rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o drugim značajkama kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača.

##### Vrijeme probijanja materijala rukavica

- Proizvođač zaštitnih rukavica mora saznati i pridržavati se točnog vremena proboja.

##### Zaštita očiju: čvrsto zatvorene zaštitne naočale.

##### Zaštita tijela: zaštitna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obavezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici [www.murexin.com](http://www.murexin.com).